

Ref:

Date:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۳۱



شماره:

تاریخ:

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۳۱

## شایط شرکت در مناقصه عمومی ۲ مرحله ای

۹۹-۳۶

۱- موضوع مناقصه : خرید دو دستگاه کویل کوره واحد فورفورال پالایشگاه شرکت نفت بهران با توجه به نقشه و مشخصات فنی پیوست

۲- اسناد مناقصه : برگه شرایط شرکت در مناقصه ( ۷ صفحه )، مشخصات فنی و نقشه های ساخت ( ۸ صفحه ) که بایستی کلیه موارد مهر و امضا شده در پاکت ب تحويل گردد.

۳- محل تحويل و راه اندازی: پالایشگاه شرکت نفت بهران واقع در تهران، جاده قدیم قم 'سه راه خیر آباد ، انتهای بلوار تاسیسات نفتی، جنب پژوهشگاه شرکت ملی نفت ایران

### ۴- شرایط عمومی و الزامات شرکت در مناقصه

۱- پیشنهاد دهنگان بایستی کلیه صفحات برگ شرایط را به منزله قبولی مفاد و شرایط مندرج در آن مهر و امضاء نمایند و همراه با مدارک درخواستی ( پاکت ب ) و سپرده شرکت در مناقصه (پاکت الف) را به دبیرخانه شرکت در موعد تعیین شده تحويل نمایند.

۲- به پیشنهادات فاقد امضاء ، مبهم از لحاظ فنی و مالی ، مشروط ، مخدوش و یا فاقد سپرده و پیشنهاداتی که بعد از انقضای مدت مقرر واصل شوند ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۳- شرکت نفت بهران در ریا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مختار خواهد بود. شرکت در مناقصه و دادن پیشنهاد به منزله قبول شروط شرکت کننده در مناقصه توسط شرکت نفت بهران نیست .

۴- کلیه هزینه های مناقصه بر عهده برنده مناقصه خواهد بود .

۵- شرکت در مناقصه و دادن پیشنهاد به منزله قبولی تمامی شرایط مناقصه است .

۶- چنانچه شرکتی بعد از زمان شروع تشریفات مناقصه از ادامه مناقصه انصاف نماید ، کل سپرده آن شرکت ضبط خواهد گردید.

۷- عودت سپرده تمامی شرکت کنندها تا پایان مراحل مناقصه و مشخص شدن برنده امکان پذیر نمی باشد.

۸- از هر صورتحساب فروشنده ۵٪ سپرده بیمه موضوع ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی کسر و به عنوان سپرده نزد خریدار باقی می ماند که پس از ارائه مفاصحاب عودت خواهد شد. پرداخت آخرین صورتحساب های فروشنده تا سقف ٪۷۷۸ منوط به ارائه مفاصحاب بیمه می باشد.

۹- در صورت ارائه گواهی معتبر ارزش افزوده ، مبلغ آن طبق قانون به فروشنده پرداخت خواهد شد.

۱۰- مناقصه گزار حق تغییر، اصلاح یا تجدیدنظر در اسناد و مشخصات را برای خود محفوظ می دارد و در صورتی که موارد مذکور موجب تغییر مقادیر یا قیمتها باشد ، مرتب بطور کتبی به پیشنهاد دهنگان اعلام می گردد و فرصت کافی برای اصلاح و تجدیدنظر درنظر گرفته می شود .

۱۱- در صورت وجود هرگونه ابهام یا سوال فنی درخصوص موضوع مناقصه یا شرایط آن موارد را از طریق فاکس شماره ۰۲۶۴۲۰۰۷۸ استعلام یا با تلفن ۰۲۶۴۲۰۰۸۴ واحد امور قراردادها و قراردادها تماس حاصل فرمایید.

### مهر و امضا متقاضی

Ref:

Date:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۳۱



شماره:

تاریخ:

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۳۱

##### ۵- شرایط اختصاصی مناقصه :

- ۱- پیشنها د قیمت باید از هر حیث به مدت ۴ ماه از تاریخ آخرین موعد برای تسلیم پیشنها د ها معتبر باشد. قیمت برنده تا زمان اتمام پروژه معتبر می باشد.
- ۲- قیمت پیشنها دی باید به صورت رقم ناخالص و در برگیرنده کلیه کسورات ، هزینه های (افراد، تجهیزات، ماشین آلات) و خرید اقلام و حمل ، راه اندازی و آموزش بهره برداری باشد.
- ۳- برنده مناقصه ملزم است ظرف مدت حداقل ۷ روز کاری از تاریخ ابلاغیه کتبی قبول پیشنها د یک فقره ضمانتنامه بانکی معادل مبلغ پیش پرداخت (۰.۳۰٪ مبلغ قرارداد ) و یک فقره ضمانتنامه بانکی معادل ۰.۵٪ مبلغ قرارداد به عنوان تضمین انجام تعهدات را که تا تاریخ تحويل موقعت پروژه و صدور گواهی موقعت از سوی خریدار معتبر بوده ، تهیه و جهت امضای قرارداد به خریدار تسلیم نماید.
- ۴- ۱۰٪ مبلغ از هر صورت وضعیت به عنوان تضمین حسن انجام کار کسر می گردد که در زمان تحويل قطعی و پایان دوره تضمین مسترد می شود .
- ۵- عدم تسلیم ضمانتنامه پیش پرداخت و انجام تعهدات در زمان مقرر به منزله آن است که برنده مناقصه از مبادله و امضای قرارداد خودداری نموده است و در این صورت وجه تضمین شرکت در مناقصه که تسلیم نموده است به نفع مناقصه گزار و بدون هیچگونه تشریفات قضائی ضبط شده و برنده مذکور حق هیچگونه اعتراض و ادعائی نسبت به آن نخواهد داشت در چنین مورد چنانچه مناقصه گزار نفر دوم را عنوان برنده اعلام کند و نفر دوم هم به شرح مذکور به موقع ضمانت نامه های فوق را تسلیم ننماید و حاضر به انعقاد قرارداد نشود سپرده او نیز ضبط خواهد شد.
- ۶- تحويل نهایی کالای موضوع مناقصه منوط به بازرگانی نهایی و تست در محل پالایشگاه خریدار می باشد.
- ۷- فروشنده متعهد است کالای موضوع مناقصه را به نحوی بسته بندی و آماده نماید که از آسیب و فساد ضمن بارگیری، حمل و تخلیه مصون بماند.
- ۸- کیفیت و کارایی کالای موضوع مناقصه ، باید به مدت ۱۲ ماه از زمان راه اندازی و یا ۱۸ ماه از زمان تحويل ، هر کدام زودتر اتفاق افتاد ، از طرف فروشنده تضمین گردد. اگر در دوره تضمین معايیب و نقایصی در کار مشاهده شود که ناشی از عدم رعایت مشخصات فنی و یا بکار بردن قطعات و مصالح نامنغو ب باشد ، فروشنده مکلف است تا آن معايیب و نقایص را به هزینه خود رفع نماید ، برای این منظور خریدار مراتب را با ذکر معايیب و نقائص و محل آنها به فروشنده ابلاغ می کند ، فروشنده باید حداقل ۷ روز پس از ابلاغ شروع به رفع معايیب و نقائص کند و آنها را طی مدتی که با تراضی خریدار معین می شود رفع نماید. هرگاه فروشنده در انجام این تعهد خود قصور ورزد و یا مسامحه کند خریدار حق دارد آن معايیب و نقائص را رأسا و یا به هر ترتیب که مقتضی بداند رفع کند و هزینه آنرا به اضافه ۲۰ درصد هزینه بالاسری از محل تضمین قرارداد کار یا مطالبات دیگر فروشنده برداشت نماید.
- ۹- مدت خدمات پس از فروش به میزان ۱۰ سال پس از انقضای دوره گارانتی خواهد بود. فروشنده در طول ایام مذکور موظف به تأمین کالا و قطعات و خدمات مربوطه با دریافت حق الزحمه و وجه کالا به صورت توافقی ظرف ۴۸ ساعت از تاریخ درخواست خریدار بوده و از این بابت پاسخگو خواهد بود.

##### مهر و امضای متقاضی

Ref:

Date:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۶۴۱۳۱



شماره:

تاریخ:

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۶۴۱۳۱

#### ۶- تضمین شرکت در مناقصه

۱. شرکت کنندگان در مناقصه می باشد مبلغ ۱,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال سپرده شرکت در مناقصه را به یکی از صورتهای ضمانتنامه بانکی (به مدت اعتبار حداقل سه ماه و قابل تمدید و با عنوان ضمانتنامه شرکت در مناقصه) ، چک بانکی تضمین شده به نفع کارفرما (شرکت نفت بهران) یا واریز نقدی به حساب مناقصه گزار (شرکت نفت بهران) و یا کسر از مطالبات متقاضی با ارائه درخواست کتبی شرکت کننده به حساب شرکت نفت بهران به امور مالی شرکت تحويل و رسید صندوق را همراه با پاکات ب و ج به دبیرخانه تحويل نمایند.

۲. ضمانتنامه باید در وجه شرکت نفت بهران و بدون هیچ قلم خوردگی ارائه گردد .

۳. ضمانتنامه یا چک بانکی باید حتماً پرفراز شده و ممهور به مهر بانک مربوطه باشد .

۴. ضمانتنامه باید به نام شرکتی باشد که در روی پاکت های الف، ب و ج درج شده است .

تبصره ۱: پس از مشخص شدن برنده / برنده کنندگان مناقصه ، اسناد تضمین سایر شرکت کنندگان مسترد خواهد گردید . چنانچه برنده این مناقصه از امضای قرارداد امتناع ورزند ، سپرده شرکت در مناقصه ایشان، به نفع شرکت نفت بهران ضبط خواهد شد .

تبصره ۲: تضمین شرکت در مناقصه تنها زمانی قابل قبول خواهد بود که بر طبق مفاد شرایط مناقصه تهیه و هم زمان با سایر اسناد مناقصه تسلیم شده باشد . پیشنهاد فاقد تضمین شرکت در مناقصه و همچنین ارائه تضمین شرکت در مناقصه دیرتر از موعد یاد شده مردود خواهد شد .

#### ۷- مهلت و نشانی محل تحويل پیشنهاد

پیشنهاد دهنده کنندگان باشیستی پاکات مناقصه را از تاریخ ۱۴۰۰/۰۱/۲۴ لغایت ساعت ۱۵ روز شنبه ۱۴۰۰/۰۲/۰۴ به آدرس تهران ، خیابان شریعتی ، خیابان وحید دستگردی (ظفر) ، نبش کوچه شریفی ، پلاک ۲، طبقه ۳ ، واحد دبیرخانه شرکت نفت بهران تحويل نمایند .

#### ۸- نحوه تنظیم و ارائه پیشنهاد

پیشنهادات باشیستی در دو پاکت مجزا و مهر و موم شده تسلیم گردد و پاکت تضمین(الف) باید با تایید واحد مالی تحويل دبیرخانه گردد.

#### ۸-۱) پاکت الف، سپرده شرکت در مناقصه:

۱. سپرده شرکت در مناقصه در وجه شرکت نفت بهران و با عنوان ضمانتنامه شرکت در مناقصه و ممهور به مهر بانک مربوطه باشد .

۲. سپرده شرکت در مناقصه باید ابتدا به تایید واحد مالی رسیده و به دبیرخانه تحويل گردد.

پاکت ب، مدارک قانونی شرکت و مدارک فنی :

(۱) برگ شرایط و مشخصات پیوست به صورت مهر و امضا شده ، روزنامه رسمی کشور حاوی آگهی تاسیس و تغییرات شرکت و معرفی صاحبان امضاء شرکت که اعتبار قانونی آن منقضی نشده باشد ، تصویر اساسنامه.

پاکت ج، پیشنهاد مالی :

۱- پیشنهاد قیمت پس از تاییدات فنی و نهایی شدن پیشنهادات فنی در مرحله دوم مناقصه اخذ می گردد.

#### مهر و امضا متقاضی

Ref:

شماره:

Date:

تاریخ:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۶۴۱۳۱

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۶۴۱۳۱



- مبلغ قرارداد در طول مدت اجرای عملیات موضوع قرارداد مشمول هیچ گونه ضریب، تعدیل یا افزایش قیمتی نخواهد بود و فروشنده در قیمت پیشنهادی خود کلیه هزینه های احتمالی را محاسبه نموده و روند ترقی قیمت متغیر و دستمزد نفرات و کرایه ماشین آلات و ابزار و سایر هزینه ها (از جمله تغییرات نرخ ارز) را پیش بینی و در قیمت پیشنهادی خود منظور نموده است.

- پیشنهاد قیمت به صورت ریالی ارائه گردد.

- مبلغ قرارداد، از جمله شامل جبران هزینه های زیر، به منظور انجام کارهای موضوع قرارداد به وسیله فروشنده و نیز سود فروشنده است:

- (۱) هزینه تهیه کالا و تجهیزات و سایر مورد نیاز برای انجام کار
- (۲) هزینه های مرتبط با بیمه کالا، بارگیری، حمل
- (۳) هزینه های پرداختی به فروشنندگان فرعی و مهندسان طراح و صاحبان لیسانس، به منظور انجام خرید لیسانس، آزمایش ها، بازرگانی ها و سایر خدمات فنی و مهندسی.
- (۴) هزینه تهیه انواع ضماننامه و بیمه نامه ها.
- (۵) هزینه انواع مالیات ها و سایر عوارض قانونی متعلق به فروشنده و مرتبط با قرارداد.

### مهر و امضا متقاضی

Ref:

Date:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۳۱



شماره:

تاریخ:

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۳۱

آدرس دفتر مرکزی شرکت نفت بهران:

تهران ، خیابان شریعتی ، خیابان وحید دستگردی (ظفر) ، نبش کوچه شریفی ، پلاک ۲ ، طبقه ۵ ، واحد تدارکات

تلفن : ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

فاکس : ۰۲۲۲۶۴۱۴۱

آدرس پالایشگاه شرکت نفت بهران:

تهران ، جاده قدیم قم ، سه راه خیرآباد ، انتهای بلوار پژوهشگاه

تلفن : ۰۵۵۲۰۲۰۷۱ فاکس : ۰۵۵۲۰۲۲۸۴

مشخصات پیشنهاد دهنده :

آدرس :

کد پستی :

تلفن ثابت و تلفن همراه :

کد اقتصادی :

شناسه ملی :

شماره حساب جهت استرداد سپرده:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

شماره شبا:

I	R														
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

نام بانک / شعبه:

مهر و امضا متقاضی

Ref:

Date:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۳۱



شماره:

تاریخ:

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۳۱

### تعهدات فروشنده

- ۱- فروشنده تعهد می نماید دستگاه های موضوع قرارداد را طبق مشخصات و نقشه های پیوست تامین و تحويل نماید.
- ۲- تحويل در حضور نماینده خریدار و با تنظیم صورتجلسه تحويل صورت خواهد گرفت . چنانچه در زمان تحويل و پس از انجام آزمون های مورد نیاز (Performance Test) ، کالای موضوع قرارداد از نظر جنس یا ساخت بر حسب مورد معیوب بوده و یا با مشخصات فنی قرارداد و شاخصها و معیارهای ذکر شده مطابقت نداشته باشد ، خریدار حق دارد نسبت به رد یا درخواست اصلاح آنها اقدام نماید و فروشنده متعهد به رفع نقص ، تعویض یا اصلاح قطعات است . در صورتی که فروشنده ظرف مدت ۱۰ روز نسبت به تامین و تحويل اقدام ننماید ، خریدار می تواند نسبت به ضبط تضمین اقدام نماید .
- ۳- فروشنده تعهد مینماید هر زمان که خریدار لازم بداند تمهیدات مقتضی جهت بازدید از تجهیزات را با هماهنگی خریدار فراهم نماید.
- ۴- فروشنده متعهد است دو هفته قبل از آماده شدن موضوع قرارداد جهت حمل ، زمان تست و مدارک (FAT) را به خریدار بطور کتبی اعلام و ارائه نماید و پس از بررسی مدارک و بازرگانی نماینده خریدار از تجهیزات موضوع قرارداد و تایید آنها، مجوز حمل صادر و به فروشنده ارائه خواهد شد . چنانچه خریدار در زمان مقرر برای تست حضور نیافت حداکثر ظرف ۱۵ روز پس از زمان اعلام شده گواهی تست فروشنده مورد قبول و ملاک قرار می گیرد.
- ۵- فروشنده باید تمامی استانداردها ، موارد کیفیت و انتخاب اجناس و مواد اولیه مناسب را به گونه ای که در قرارداد و ضمائم آن قید گردیده رعایت نماید.
- ۶- ارائه نقشه و مدارک مهندسی جهت تعمیرات و بهره برداری ( دفترچه Service Manual و Operation Manual تجهیزات ) ، نقشه اجزاء دستگاه به صورت hard copy و نرم افزاری بر اساس آخرین تغییرات و بازرگانی انجام شده ، در سه نسخه در موقع تحويل موقت بر عهده فروشنده است .
- ۷- فروشنده متعهد است کالای موضوع قرارداد را به نحوی بسته بندی و آماده نماید که از آسیب و فساد ضمن بارگیری، حمل و تخلیه مصون بماند .
- ۸- فروشنده نمی تواند بدون موافقت کتبی خریدار تمام یا قسمتی از موضوع قرارداد را بطور کلی یا جزئی غیر واگذار نماید.
- ۹- کلیه کالای موضوع قرارداد باید نو ، غیر مستعمل و اصلی باشد. کالای مستعمل یا دوباره ساخته شده یا تعمیر شده و همچنین نمونه آزمایشی ( پروتوتایپ ) پذیرفته نخواهد شد. در صورت مستعمل بودن تجهیزات و یا چنانچه که مشخصات فنی و برند کالای تحويل شده توسط فروشنده ، مطابق مشخصات قرارداد نباشد ، فروشنده متعهد است بدستور خریدار ، کالای موضوع قرارداد را تعویض نموده و کلیه خسارت اعلام شده از طرف خریدار را پرداخت نماید.
- ۱۰- فروشنده موظف است کلیه موارد ایمنی و حفاظت فنی را که در خصوص جابجایی ، نگهداری ، نصب و راه اندازی موضوع قرارداد باید از طرف خریدار رعایت گردد ، به خریدار اعلام نماید.
- ۱۱- فروشنده اذعان می دارد که کالاهای وی مشمول قاچاق نبوده و کلیه عوارض مربوطه را پرداخت خواهد نمود.
- ۱۲- فروشنده اذعان می دارد که کالاهای وی مشمول قاچاق نبوده و کلیه عوارض مربوطه را پرداخت خواهد نمود.
- ۱۳- فروشنده و کارکنان وی، موظف است تمام اسناد ، مدارک ، نقشه ها و سایر اطلاعات دریافت شده از خریدار را محترمانه تلقی کند.

### مهر و امضا متقاضی

Ref:

شماره:

Date:

تاریخ:

Attach:



Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

تلفن دفتر مرکزی: ۰۳۰-۲۲۲۶۴۱۲۴

Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۶۴۱۳۱

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۳۱-۲۲۲۶۴۱۳۱

۱۴- در مواردی که استفاده از ابداع ، نوآوری ، تالیف و سایر حقوق ثبت شده در زمینه های مختلف طراحی و مهندسی ، انتخاب فرآیند ، دستگاهها و تجهیزات ، برای انجام کارهای موضوع قرارداد مشروط به پرداخت حقوق ثبت شده تحت عنوان های حق لیسانس ، حق ثبت اختراع ، حق ثبت علامت ، حق نشر و مانند آنها باشد ، این موارد در اسناد فنی و قیمت پیشنهادی فروشنده تعیین شده است و فروشنده مجوز استفاده از اینگونه حقوق و پرداخت هزینه های مربوط به آنها را تأمین نموده است.

تبصره : فروشنده خریدار را در برابر هر گونه ادعا، اعتراض ، مطالبه زیان و خسارت از سوی صاحبان حقوق ثبت شده مورد استفاده در کارهای موضوع قرارداد ( حتی اگر اینگونه حقوق ثبت شده در اسناد فنی تعیین نشده باشد )، مصون نگه داشته و مسئولیت پاسخگویی و جبران هر نوع زیان و خسارت صاحبان حقوق ثبت شده در ارتباط با کارهای موضوع قرارداد ، بعهده وی است .

۱۵- مسئولیت و هزینه تعویض یا تعمیر قطعات معیوب تجهیزات موضوع قرارداد در دوره گارانتی با فروشنده است مگر اینکه اثبات گردد که عیب بوجود آمده در نتیجه اقدامات بهره برداری ناصحیح یا تخریبی کارکنان خریدار بوجود آمده است .

۱۶- چنانچه در مدت اجرای قرارداد فروشنده در نتیجه تحقیقات ، آزمایشها و تجارب علمی ، هرگونه بهینه سازی فنی و یا تجدیدنظر در طراحی و ساخت تجهیزات موضوع قرارداد دست یابد که بر بهبود نتیجه و عملکرد پژوهش موثر و در راستای منافع خریدار باشد باید قبل از اعمال بهینه سازی و یا تجدیدنظرها، یک گزارش و شرح جامع تغییرات را بطور کتبی به انصمام میزان اثرگذاری آن تغییرات بر نتایج پژوهش به خریدار اعلام و درخواست تایید نماید. در صورت موافقت خریدار ، این تغییرات با مسئولیت فروشنده و بدون پرداخت هزینه اضافه علاوه بر مبلغ قرارداد توسط فروشنده اعمال خواهد شد.

تبصره : اگر خریدار با تغییر در تجهیزات یا خدمات موافقت نکرد فروشنده حق هیچونه تغییر یا پنهانکاری نخواهد داشت.

#### تاییدات فروشنده :

۱۷- فروشنده تایید می کند کلیه اسناد و مدارک موضوع مناقصه را کاملاً مطالعه و از مفاد آن ، مشخصات و ماهیت کلی پژوهش اطلاع کامل دارد.

۱۸- فروشنده تایید می کند از محل و منطقه اجرای کار بازدید به عمل آورده ، از شرایط جغرافیایی و عمومی منطقه ، از جمله وضعیت آب و هوا ، راههای دسترسی، نیروی انسانی، مصالح و ماشین آلات قابل تامین از محل و سایر شرایطی که به نحوی در قیمت ، سرعت پیشرفت کار و کیفیت آن موثرند ، آگاهی کافی حاصل نموده است .

۱۹- فروشنده اعلام می کند در موقع اعلام قیمت و عقد قرارداد مشمول قانون منع مداخله کارکنان دولت و منع المعامله نمی باشد . در صورت احراز خلاف آن تضامین مناقصه یا قرارداد به نفع خریدار ضبط می گردد.

۲۰- تعهدات و مسئولیت فروشنده در برابر حسن اجرا و تکمیل به موقع کار موضوع قرارداد طبق مفاد قرارداد بدون قید و شرط است.

#### تعهدات خریدار

- پرداخت مبلغ قرارداد طبق شرایط .
- آزادسازی به موقع تضامین فروشنده طبق شرایط قرارداد

#### مهر و امضاء متقاضی

Ref:

شماره:

Date:

تاریخ:

Attach:

Tel:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۲۴-۳۰

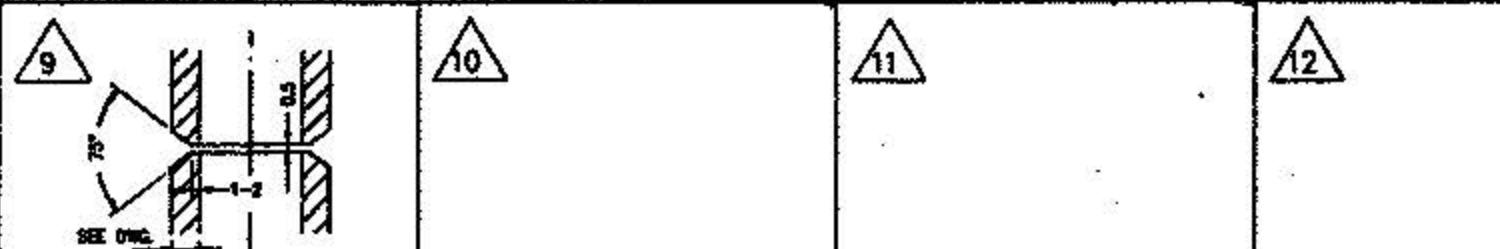
Fax:(+۹۸۲۱) ۰۲۲۲۶۴۱۳۱

دورنویس دفتر مرکزی: ۰۲۲۲۶۴۱۳۱



لطفاً پس از تکمیل هر مورد رو بروی آن علامت گذاری (✓ یا ✗) نمایید.  
ارائه کلیه مدارک مذکور برای شرکتها الزامی می باشد.

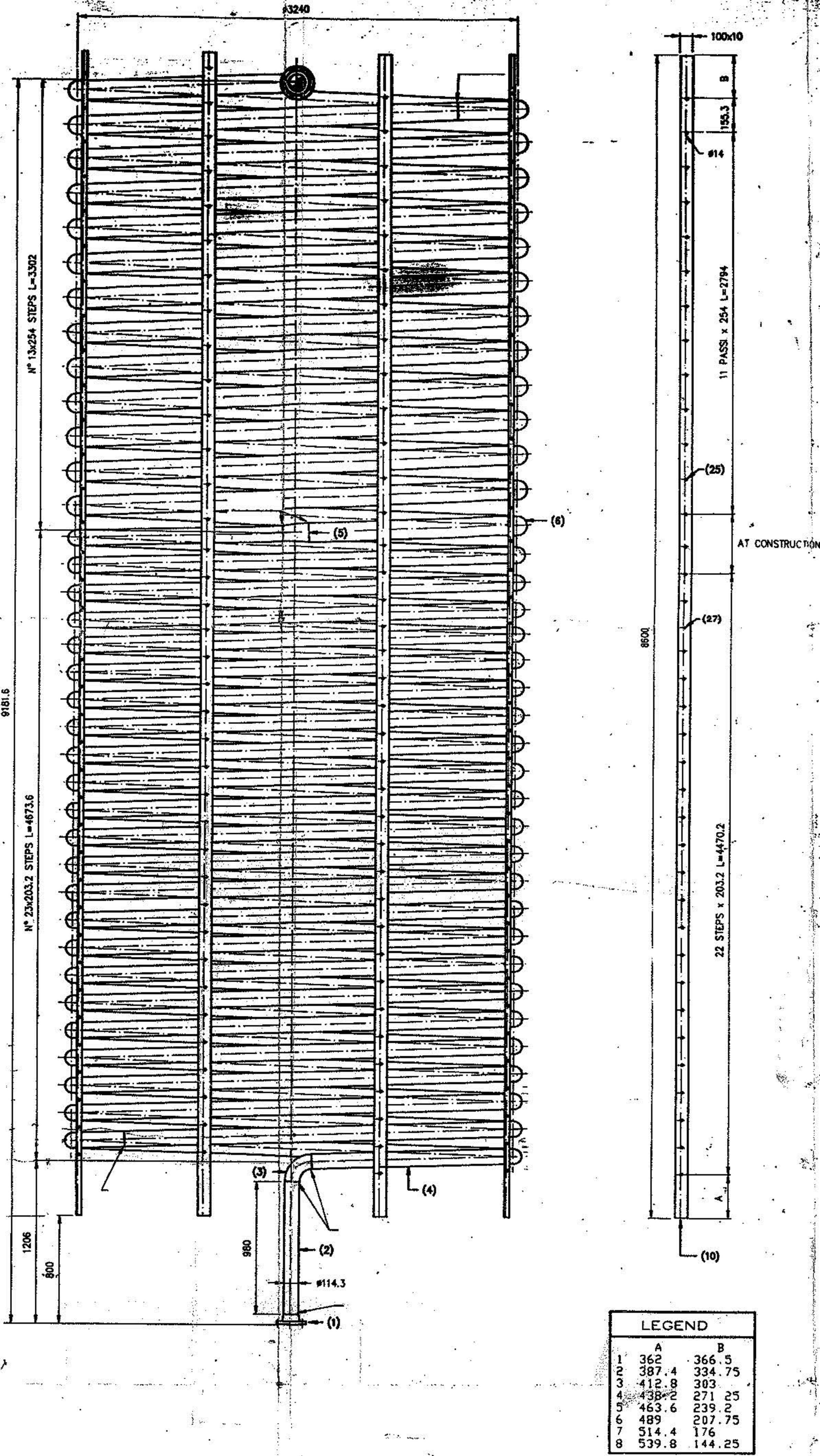
توضیحات	✗/✓	مدارک پیشنهاد دهنده
		امضاء و مهر کلیه صفحات برگ شرایط و ضمائم
		تصویر اساسنامه
		آگهی روزنامه رسمی حاوی آخرین تغییرات و معرفی صاحبان امضاء

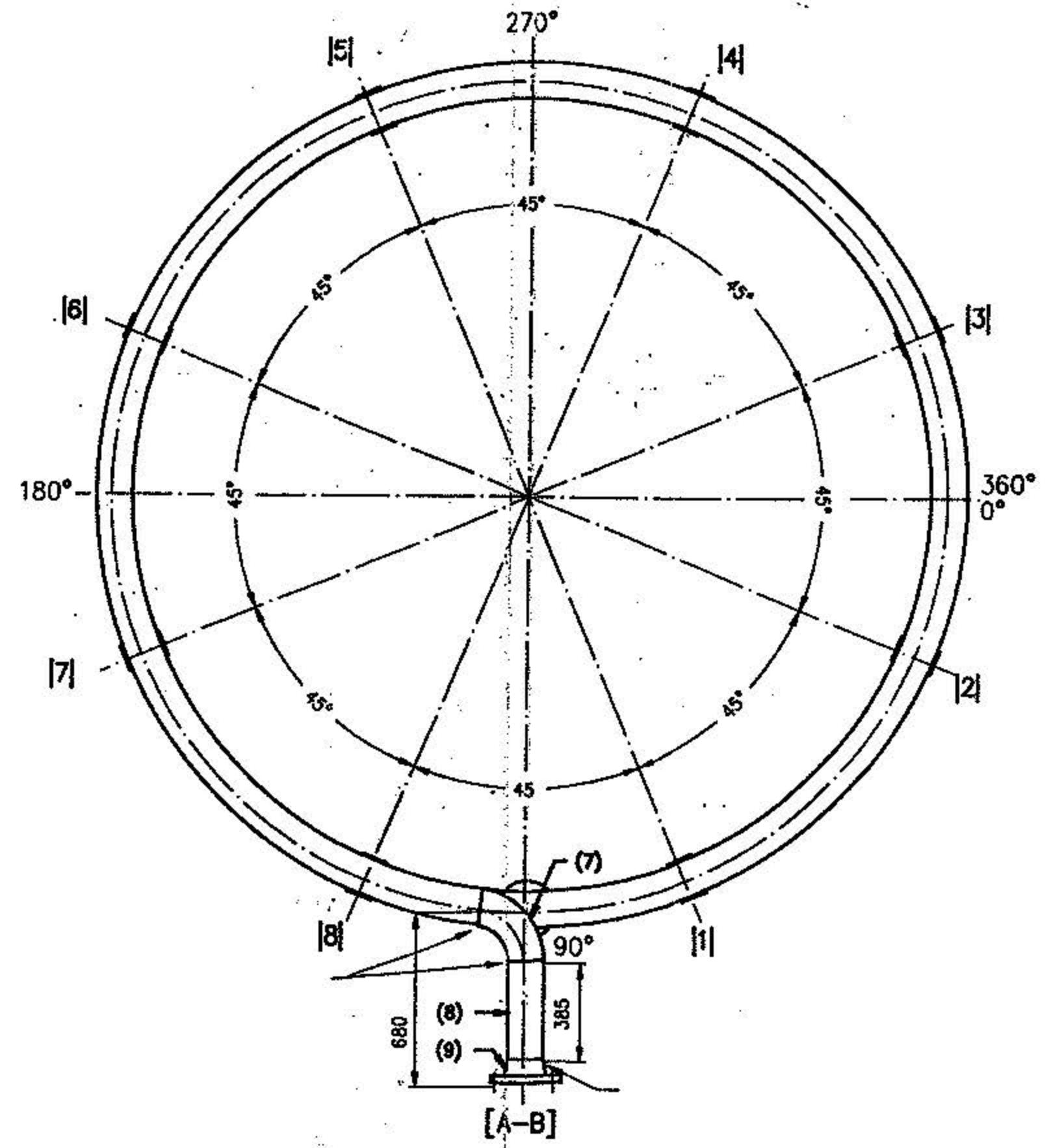
B	1	5"	150#	W.N.-R.F.	OUTLET	8	20	#141.3x6.55	-	#184x134x7HK.	-	-		
A	1	4"	150#	W.N.-R.F.	INLET	8	16	#114.3x6.02	-	#158x106x7HK.	-	-		
POS. (Pos.)	Q.TA' (Qty)	DN (Nd)	PN (Np)	FLANGIA e FINITURA (Flange and Finishing)	SERVIZIO (Service)	N° #	TRONCHETTO (Nozzle)	RINFORZO (Reinforcing)	GUARNIZIONE (Gasket)*	m	y			
							BULLON (Bolt)							
TAVOLA CONNESSIONI - (Connections table)														
														
12				GTAW+SWAW										
11				SWAW										
10				GTAW+SWAW										
9	1	V	GTAW+SWAW	PNT GR1/GR2	WPQ31	BOHELER EM15 PH35S	NO	X-RAY	1	31	28.03.90	31.05.11		
8			SWAW											
7			SWAW											
6			SWAW											
5			GTAW+SWAW											
4			SWAW											
3			GTAW+SWAW											
2			SWAW											
1			SWAW											
POSIZIONE (Position)	TIPO (Type) (N° OF WELD MAP)	PREPARAZIONE DEI LORNI (Edge preparation)	PROCEDIMENTO DI SALDATURA SECONDO ASME IX	(Welding procedure according to ASME IX)	GRUPPO E/O SOTTOGRUPPO Group and subgroup)	QUALIFICA SALDATORE (Welder qualification)	ELETRODO (Electrodes)	TRATTAMENTI TERMICI (Heat treat.)	CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (Non destructive examination)	NOGLIO DI EFFICIENZA (Joint efficiency)	No.	DATA (Date)	W.P.S. WELDING PROCEDURE SPECIFICAT.	NOTE - (Notes)
PARTICOLARI DI SALDATURA - (Welding details)														
2	FINITURA FACCIA FLANGE CON Nr.12 RIGATURE CONCENTRICHE / Cm.PROF. 0,2 mm.				Finishing flanges face with Nr. 12 concentrically grooves Cm. prof. 0.2 mm.									
1	LA FORATURA DELLE FLANGE DEVE RISULTARE FUORI DAGLI ASSI PRINCIPALI DELL' APPARECCHIO				Flange drilling must be out of system main center lines									
NOTE - (Notes)														
PESI - (Weights)					NORME ADOTTATE - (Employed rules)									
APPARECCHIO VUOTO	Total dry	Kg	12000	LBS										
APPARECCHIO PIENO H2O	Full of H2O	Kg	15700	LBS										
DATI TECNICI - (Technical data)														
CORPO-(Shell)														
COLLAUDO														
PRESS. DI PROGETTO														
PRESS. DI ESERCIZIO														
PROVA IDRAULICA														
TEMP. DI PROGETTO														
TEMPI. DI ESERCIZIO														
CORROSIONE														
CAPACITA'														
NATURA														
STATO FISICO														
PESO SPECIFICO														
CLASSE I.S.P.E.S.L														
OVALIZZAZIONE														
BATTENTE														
EFF. DEI GIUNTI														
CAT./CLASSE RX														
TALLONI														
RADIOGRAFIE														
SALDATURE (Welding)														
FORMATURA FONDI BOMB.N. PEZZI														
TRATT. TERMICO														
LIQUIDI PENETRANTI														
ULTRASUONI														
FINITURA ESTERNA														
FINITURA INTERNA														
SIMBOLISMO COLLAUDO MATERIALI - (Materials test symb.)														
A MATERIALI COLLAUDATI														
B MATERIALI NON COLLAUDATI CON CERTIFICATO														
C MATERIALI SENZA CERTIFICATO														
No. DI FABBRICA (Serial number)				No. APPARECCH. DA COSTRUIRE (Units required)				PROGETTISTA ABILITATO (Qualified engineer)						
4999				1										
2	15.05.92	REVISED AS BUILT												
1	08.04.92	GENERAL REVISION												
0	13.01.92	EMISSIONE - (Issued)												
INDICE Index	DATA Date	MODIFICHE Revisions												
CLIENTE: Customer:														
SITECO S.P.A.														
ORD. No. 1047/1326														
OFFICINE VALLE SERIANA s.p.a. VERTOVA (BG)														
HELICOIDAL COIL														
DISEGNO No: Dwg. No:														
0892-01														
INDICE Index	0	1	2											
QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE COPIATO RIPRODOTTO TUTTO O IN PARTE O MOSTRATO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.														
This drawing is our property unauthorized use manufacture or reproductions in whole or in part is prohibited.														
SCALA: Scale:	1:20													
SOSTITUITO DAL NUMERO:														

9181.6

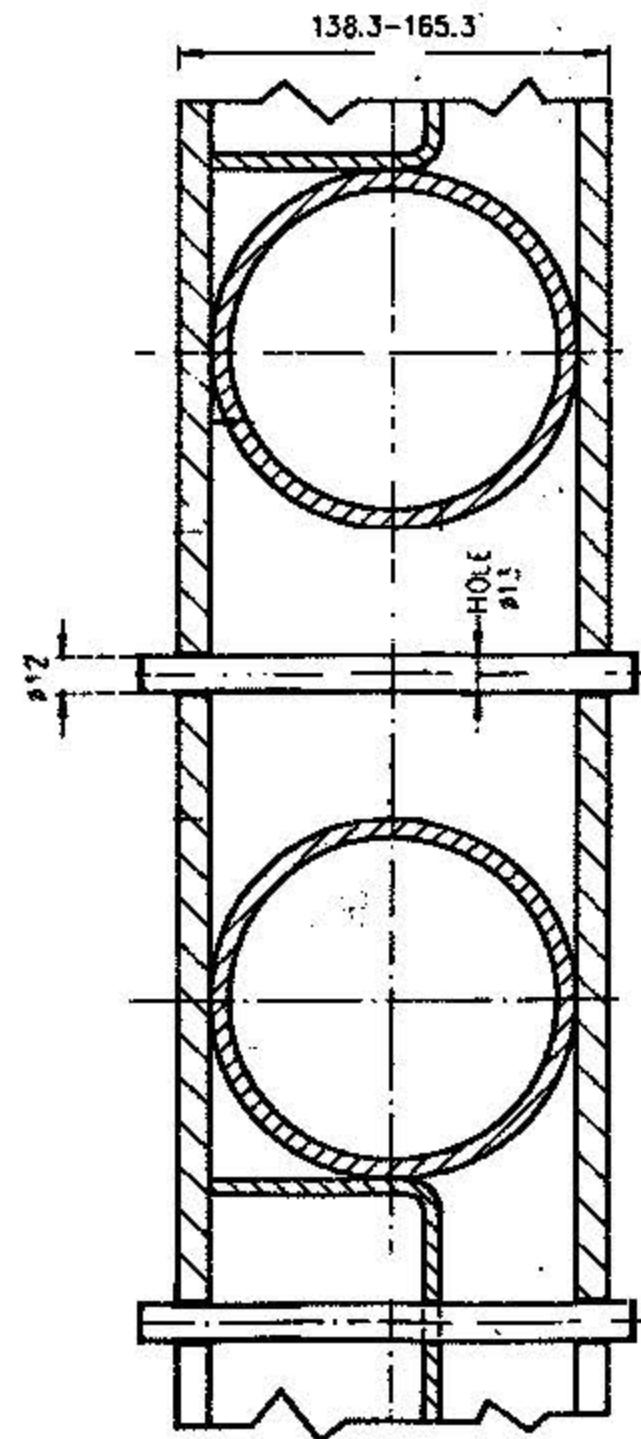
N° 23x203.2 STEPS L=4673.6

N° 13x254 STEPS L=3502



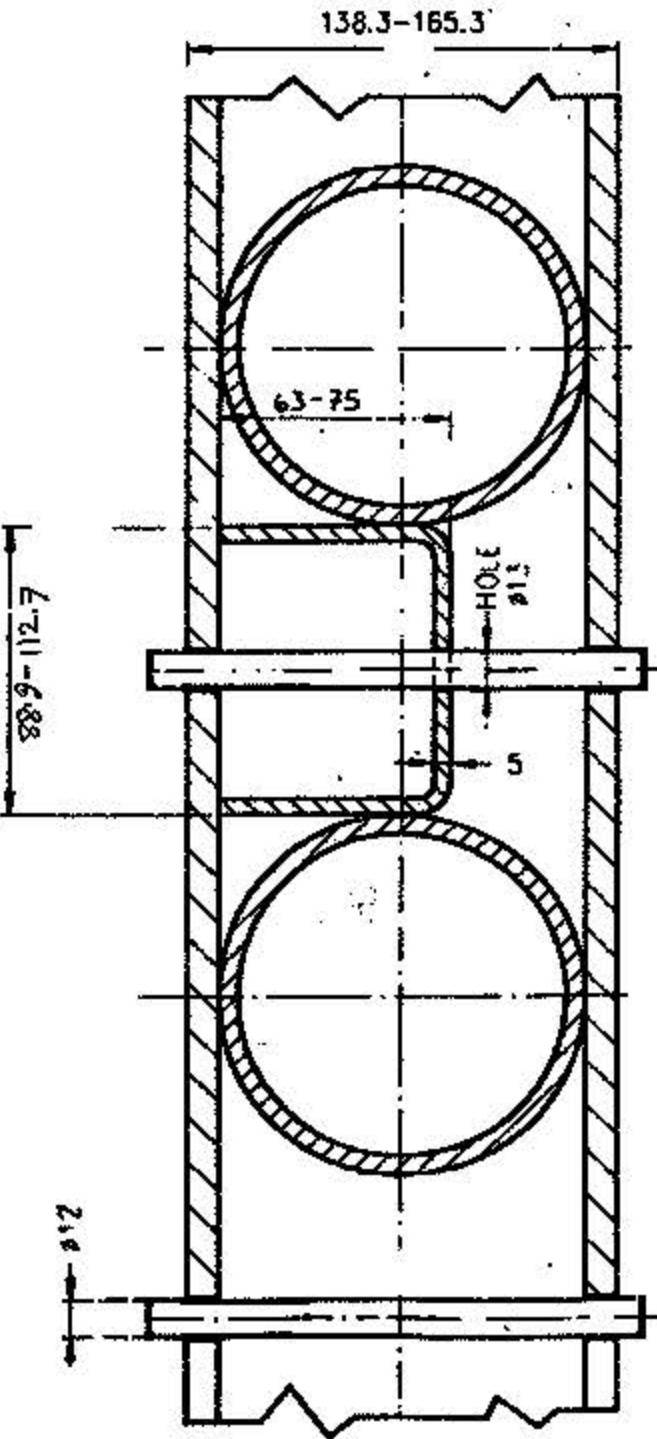


COIL CLAMPING DETAIL

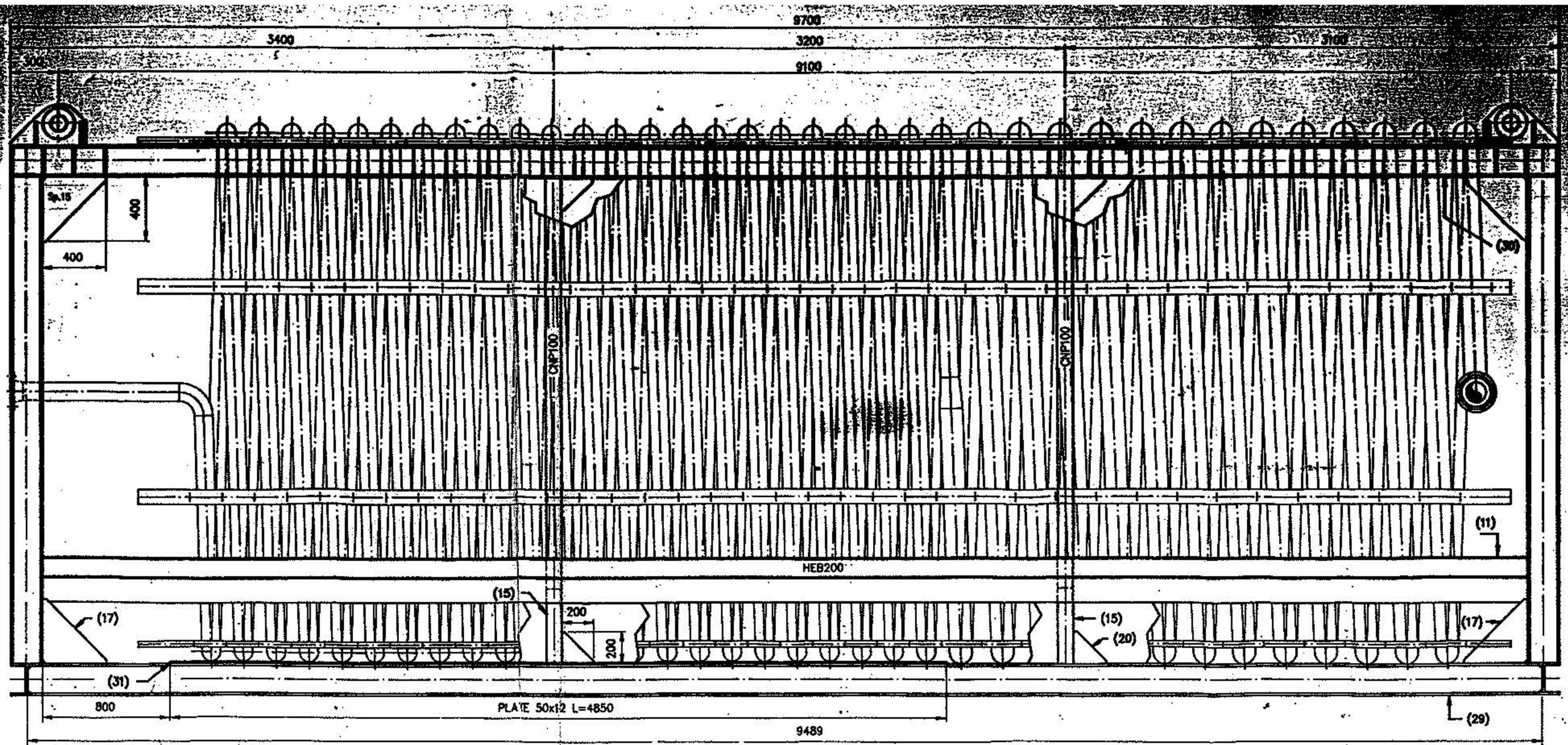


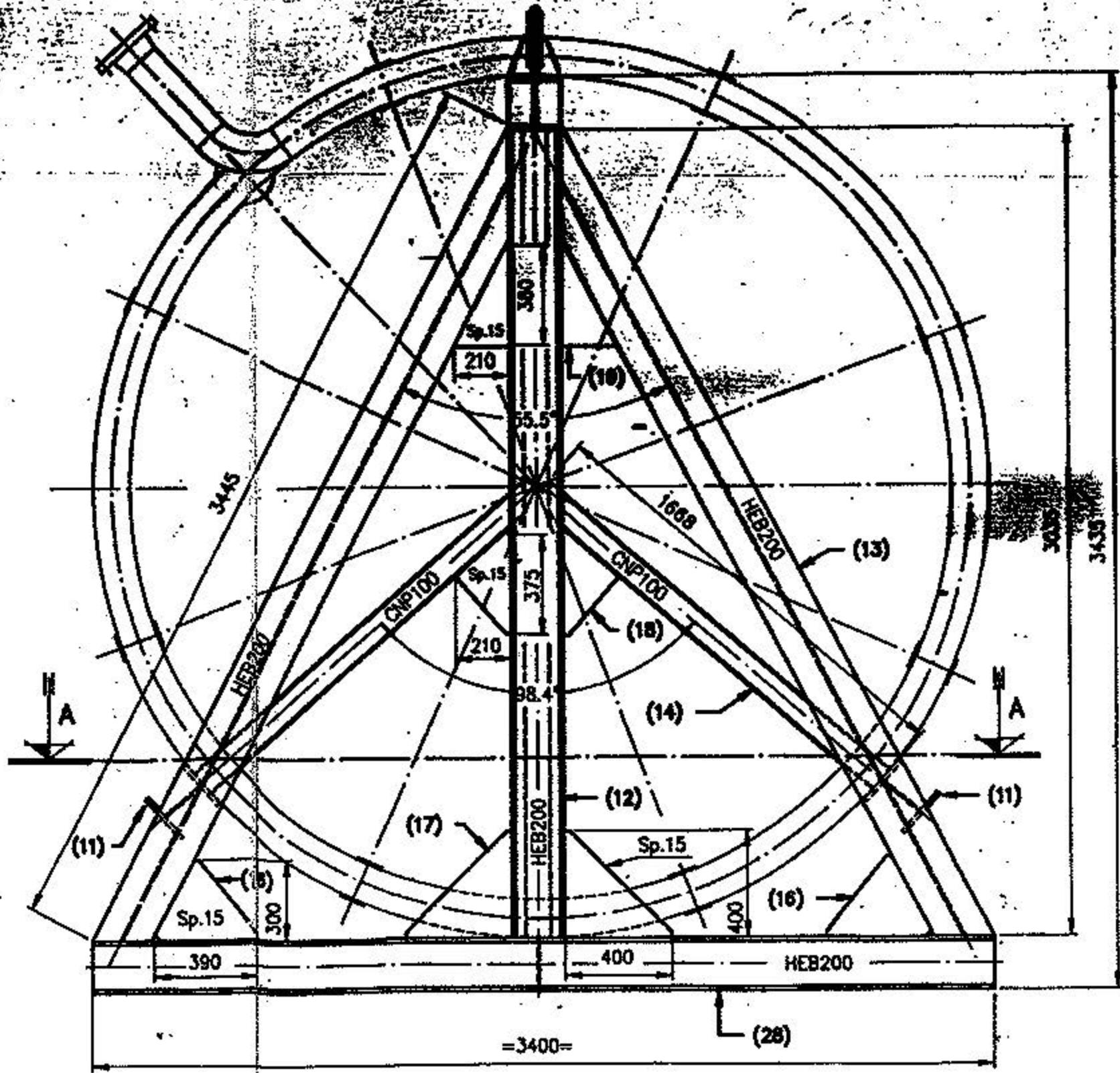
[1] [3] [5] [7]

COIL CLAMPING DETAIL

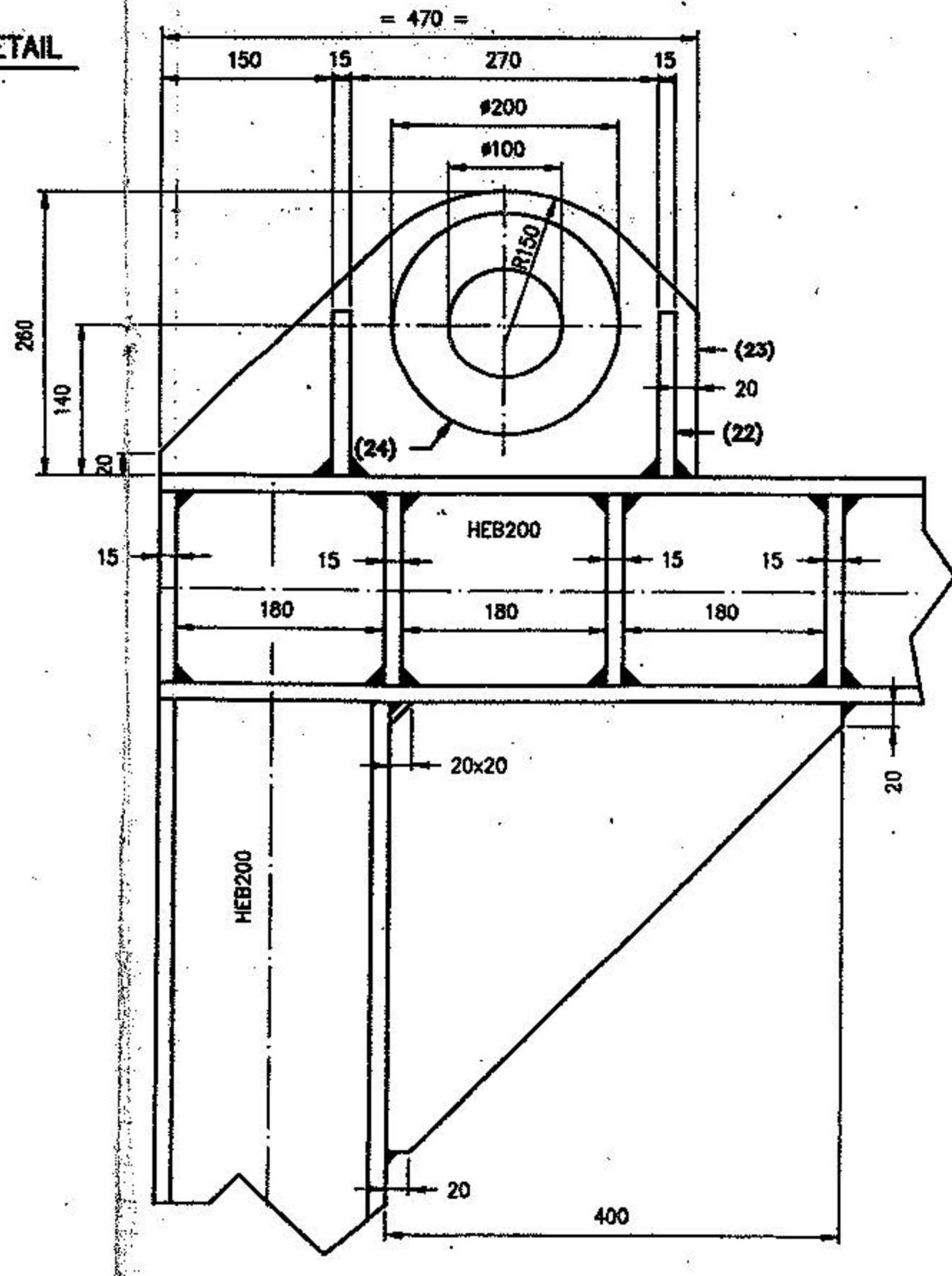
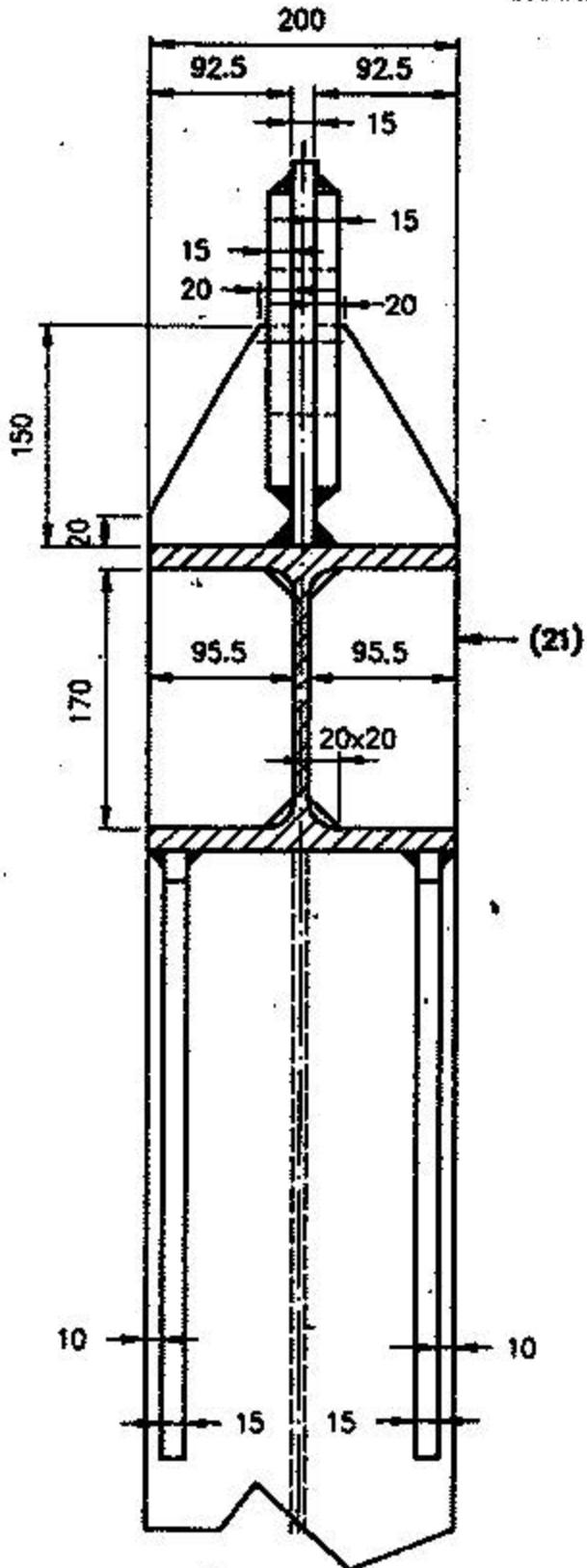


[2] [4] [6] [8]





## LIFTING LUGS DETAIL



ITEM NUMBER:	DESCRIPTION (Description)	DIMENSIONI (Dimensions)	MATERIALI (Materials)
35			
34			
33			
32			
31	2 PLATE	50x12x L=4850	ASTM A515 GR.60
30	1 SHAPE	HEB200	C.S
29	1 SHAPE	HEB200	C.S
28	2 SHAPE	HEB 200	C.S
27	112 ROD	ø12x145	AISI321
26	16 PLATE	12x100x1500	ASTM A240 TP.321
25	184 ROD	ø12x172	AISI321
24	4 PLATE	ø200x15	ASTM A515 GR.60
23	2 PLATE	470x260x15	ASTM A515 GR.60
22	8 PLATE	15x150x92.5	ASTM A515 GR.60
21	16 PLATE	170x95.5x15	ASTM A515 GR.60
20	8 PLATE	200x200x15	ASTM A515 GR.60
19	8 PLATE	210x380x15	ASTM A515 GR.60
18	4 PLATE	210x375x15	ASTM A515 GR.60
17	16 PLATE	400x400x15	ASTM A515 GR.60
16	8 PLATE	300x390x15	ASTM A515 GR.60
15	2 SHAPE	CNP100 L=3035	C.S
14	4 SHAPE	CNP100 L=1668	C.S
13	4 SHAPE	HEB200 L=3445	C.S
12	2 SHAPE	HEB200 L=3035	C.S
11	2 SHAPE	HEB200 L=9300	C.S
10	16 PLATE	12x100x8600	ASTM A240 TP.321
9	1 FLANGE	5" 150# W.N.-R.F	ASTM A105
8	1 PIPE	ø141.3x6.55x390	ASTM A106 GR.B
7	1 ELBOW 90°	ø141.3x6.55 L.R.	ASTM A234 WPB
6	1 COIL	ø141.3x6.55x135 Mt.	ASTM A106 GR.B
5	1 CONC. REDUCTION	ø114.3xø141.3 STD.	ASTM A234 WPB
4	1 COIL	ø114.3x6.02x235 Mt.	ASTM A106 GR.B
3	1 ELBOW 90°	ø114.3x6.02 L.R.	ASTM A234 WPB
2	1 PIPE	ø114.3x6.02x980	ASTM A106 GR.B
1	1 FLANGE	4" 150# W.N.-R.F	ASTM A105

## موارد فنی در خصوص ساخت کویل کوره

- نقشه ساخت و سایر مدارک ارائه شده از سوی کارفرما میباشد پیش از شروع مراحل کاری توسط پیمانکار بررسی شده و در صورت وجود ابهامات محتمل ، موارد به صورت کتبی اعلام و رفع گردد (کلیه مسئولیت‌های مرتبط با تأمین متریال ، ساخت و تست منطبق بر مشخصات طرح به عهده پیمانکار میباشد)
- استاندارد ساخت و تست بر اساس API ، ASME درنظر گرفته شود
- کلیه مراحل خرید ، ساخت و تست میباشد بر اساس ITP تأیید شده طرح صورت پذیرد
- ITP میباشد پیش از عقد قرارداد ارائه و به تأیید کارفرما برسد
- کلیه مدارک تأیید شده مطابق ITP میباشد در قالب Final Book ارائه گردد
- مدارک جوش از جمله PQR ، WQT میباشد مطابق ITP پیش از شروع مراحل کاری ارائه و به تأیید کارفرما برسد
- کلیه دستورالعملها و پروسئرها سازنده (در خصوص مراحل ساخت و تست) مطابق ITP پیش از شروع مراحل کاری ارائه و به تأیید کارفرما برسد
- همانگی بازدید مراحل کاری مطابق ITP میباشد به صورت کتبی و طی ۳ روز کاری زودتر از موعد مقرر از طرف پیمانکار به کارفرما اعلام گردد
- کلیه جوش‌های کویل میباشد مورد تست PT ، RT قرار گیرد
- شرکت انجام دهنده تستهای غیرمخرب میباشد معروفی و به تأیید کارفرما برسد . این شرکت میباشد مورد تأیید سازمانهای ذیرپیش (اداره استاندارد ، سازمان انرژی اتمی وغیره) بوده و دارای مدارک (شرکت و شخص بازرس) به روز باشد
- متیرال مصرفی میباشد دارای گواهینامه معتبر بوده و پیش از خرید به تأیید کارفرما برسد
- در صورت عدم ارائه گواهینامه معتبر میباشد با تهیه نمونه متیرال در حضور نماینده کارفرما اقدام به انجام تستهای مرتبط جهت انتظام کامل مشخصات نمونه تهیه شده با استاندارد مربوطه در آزمایشگاه متالورژی رازی توسعه پیمانکار گردد
- برندهای مدنظر جهت تأمین متیرال به شرح ذیل میباشد :
  - لوله (۱۲ متری) ، ورق ، فلنچ و سایر اتصالات : اروپای غربی
  - به گونه ای که کارفرما در جریان روند استعلام فنی ، پیشنهاد فنی و مکاتبات مربوطه بوده و تأییدیه وی در هر مرحله اخذ گردد
- بازدید نمایندگان کارفرما از کلیه مراحل کاری در محل کارخانه پیمانکار در هر مرحله امکان پذیر باشد
- برنامه زمانبندی شامل مراحل مختلف پیش از شروع مراحل کاری ارائه و به تأیید کارفرما برسد
- سایر موارد :
  - جوش تسمه های استیل به صورت نفوذی کامل درنظر گرفته شود
  - سوراخ تسمه ها و کربی ها روی درز جوش تسمه های استیل قرار نگیرد
  - فاصله اولین جوش از ابتدای لوله "4 و انتهای لوله "5 حداقل 6 m درنظر گرفته شود
  - سوراخ تسمه های استیل دارای پیخ بوده و جوش میگرد به تسمه ها به صورت نفوذی درنظر گرفته شود
  - آیتم شماره 26 (تسمه تقویتی) بر روی بخش تحتانی تسمه های استیل (آیتم شماره 10) جوشکاری میگردد
  - مونتاژ تسمه های استیل نسبت به کویل به گونه ای درنظر گرفته شود که با خطوط جوش لوله ها تداخل نداشته باشد
  - تمهیدات لازم به منظور خشک کردن کامل سطوح داخلی کویل پس از انجام و تأیید تست هیدوراستاتیک درنظر گرفته شود
  - تمهیدات لازم به منظور مسدود کردن درودی و خروجی کویل با دریوش مناسب پس از ساخت و پیش از حمل درنظر گرفته شود
  - حدود مجاز ارائه شده در خصوص Out of Roundness پس از خمکاری کامل لوله ها جهت تشکیل کویل ، مورد ارزیابی قرار گیرد
  - برشکاری و مونتاژ تسمه های استیل به گونه ای درنظر گرفته شود که خطوط جوش های روبروی یکدیگر حداقل 1.5 m از یکدیگر فاصله داشته باشند
  - رنگ آمیزی ساپورت حمل کویل به صورت تمیز کاری سطح در حد 1/2 SA و اعمال یک لایه رنگ زینک فسفات به ضخامت حداقل 60  $\mu\text{m}$  درنظر گرفته شود